



GRSS ONE

KARTA MATERIAŁOWA

Co odzyskujemy z paneli PV?

GRSS ONE rozdziela zużyte i uszkodzone moduły na frakcje materiałowe przygotowane do dalszego przetwarzania oraz ponownego wykorzystania przemysłowego.



**180-200
kg**

aluminium / tona

**650-750
kg**

szkło / tona

3-5 kg

miedź / tona

20-30 kg

EVA / PVC / tona

Od panelu do kolejnego cyklu materiału.



Aluminium

**180-200
kg / tona**

Głównie z ram oraz elementów konstrukcyjnych paneli. Frakcja przygotowana do dalszego sortowania, oczyszczania i przetopu.



Szkło

**650-750
kg / tona**

Największy strumień materiałowy typowego modułu PV. Frakcja przygotowana do dalszego oczyszczania i kwalifikacji.



Miedź

**3-5 kg /
tona**

Niewielki udział wagowy, ale wysoka wartość materiałowa. Frakcja przygotowana do oczyszczania lub przetopu.



EVA / PVC

**20-30 kg /
tona**

Frakcje wymagające dalszej separacji, oceny składu i doboru odpowiedniej technologii przetwarzania.

Ważne: podane ilości zależą od konstrukcji i składu przetwarzanych modułów. Są wartościami orientacyjnymi dla jednej tony paneli.

Recykling nie kończy się na rozdzieleniu panelu.

01

Panele PV

Zużyte lub uszkodzone panele mono i bifacjalne trafiają do procesu.

02

Proces ONE

Technologia prowadzi rozdział kolejnych materiałów.

03

Frakcje

Powstają strumienie materiałowe wymagające przygotowania.

04

Dalsze użycie

Po dalszym przetwarzaniu materiały mogą wrócić do przemysłu.

Zastosowania rynkowe

- ponowne przetwarzanie aluminium i miedzi,
- dalsze wykorzystanie szkła,
- przetwarzanie frakcji polimerowych,
- elementy elewacyjne i oprawy oświetleniowe.

Kierunki B+R

- magazynowanie energii cieplnej,
- nowe materiały budowlane,
- infrastruktura ochronna,
- rozwiązania podwójnego zastosowania.

Porozmawiajmy o wdrożeniu GRSS ONE.

office@grssone.com | www.grssone.pl